

HITSAUSPUIKOT			
TUOTE	KÄYTTÖALUE JA KOOT	OMINAISUUDET	TEKNISET TIEDOT
Carbo 4459AC , 01 100, 309	Rajapuuikko. Haponkestävän/ruostumattoman ja mustan teräksen liitoshitsauspuikko. 2,0 2,5 3,2 4,0	Vaikeasti hitsattaville teräksille, sekä korroosionkestäviin päällysteisiin. Seos soveltuu myös puskurikerrosten hitsaamiseen pinnoitetuille metallilevyille.	Vetomurtolujuus 660N/mm ²
Carbo 29/9AC , 01 101, 310	Teräs. Runsaasti seostetut- ja normaali-teräkset. 1,6 2,0 2,5 3,2 4,0	Elektrodi, jolla laaja käyttöalue. Soveltuu esim. jousi- työkalu- ruostumattoman runsashiillisen teräksen jne. hitsaukseen. Kestää korkeita ja matalia lämpötiloja. Hyvä korroosionkestävyys ja hyvä veto- ja väsymislujuus.	Vetomurtolujuus 800N/mm ²
Carbo 4370MPR , 01 102, 311 FE	Vaikeasti hitsattavien terästen liitos- ja päällehitsaus. 2,5 3,2 4,0 5,0	Helposti hitsattava elektrodi yleiskäyttöön. Esim. konerakennusteollisuuden laitteisiin, seostetuille teräksille, sekä karkeneville hiili- ja mangaaniteräksille. Suurriittoisuuspuikko.	Vetomurtolujuus 600N/mm ² Venymä= > 32% Riittoisuus 160%
Carbo 4316AC , 01 103, 320	Ruostumaton teräs. 2,0 2,5 3,2	Hyvä korroosionkestävyys. Helposti hitsattava.	Vetomurtolujuus 560N/mm ² Venymä= > 35%
Carbo 4430AC , 01 104, 330	Haponkestävä teräs. 1,5 2,0 3,2 3,2 4,0	Ruostumattomien ja haponkestävien terästen hitsaukseen. Helposti hitsattava.	Vetomurtolujuus 580N/mm ² Venymä= > 32%
Carbo 4842AC , 01 105, 331	Kuumuutta kestävien terästen hitsaus. 2,5 3,2 4,0	Soveltuu erityyppisten kuumuutta kestävien CR-NI-terästen hitsaukseen, sekä seostamattomien terästen kuumuutta kestäviin pinnoitukseen. Kestää + 1 200 °C.	Vetomurtolujuus 600N/mm ² Venymä= 30%
Carbo 4430MPR , 01 106	Haponkestävä teräs. 2,0 2,5 3,2	Ruostumattomien ja haponkestävien terästen hitsaukseen. Suurriittoisuuspuikko (riittoisuus 160%).	Vetomurtolujuus 580N/mm ² Venymä= > 32%
Carbo RC3 , 01 109, 340	Yleiskäyttöön kaikissa asennoissa. Rutiilipuikko. 2,0 2,5 3,2	Helposti hitsattava, herkästi syttyvä puikko normaaliteräkselle.	Vetomurtolujuus 510N/mm ²
Carbo RC3 Blau , 01 111, 344	Asennus- ja korjauspuikko yleiskäyttöön. Rutiilipuikko. 2,0 2,5 3,2	Soveltuu asentohitsaukseen, hyvä syttyvyys ja uudelleensyttyvyys, murtumaton kuorikerros. Esim. putki-, rakenne-, ja valuterästen ym. hitsaukseen. Erinomainen asennushitsauspuikko.	Vetomurtolujuus 500N/mm ²
48.00 , 01 112	Normaaliteräkset. 1,6 2,0 2,5 3,2 4,0 5,0	Yleiskäyttöön soveltuva emäspäällysteinen puikko seostamattomille rakenneteräksille ja hienoraeteräksille. Voidaan hitsata asennoissa.	Vetomurtolujuus 540N/mm ² Venymä= 29%
55.00 , 01 113	Teräs liitoshitsaus. Lujemmille teräksille. 2,5 3,2 4,0 5,0 6,0	Vahva ja sitkeä terästen mangaaniseostainen liitoshitsauspuikko, voidaan hitsata kaikissa asennoissa. Hyvä iskutietoisuus ja lujuus kylmässä.	Vetomurtolujuus 590N/mm ² Venymä= 28%
Carbo NiMoCr 90 , 01 114, 375	Erikoisliitoshitsauspuikko. 2,5 3,2 4,0 5,0	Suurta vetomurtolujuutta vaativien terästen ja teräsrakenteiden liitoshitsaukseen. Soveltuu asentohitsaukseen.	Vetomurtolujuus 830N/mm ²
Carbodur 600B , 01 115, 420	Kovapinnoitus. 2,5 3,2 4,0 5,0	Hiovaan ja hankaavaan kulutukseen, esim. hiekan, kivien ja koksien. Käyttökohteita esim. kauhat, sekoittimet, syöttöruuvit jne.	Kovuus 58-60 HRC
Carbodur 59 , 01 118, 430	Kovapinnoitus. 2,5 3,2 4,0	Kovapinnoituspuikko hiovaan ja hankaavaan kulutukseen. Erinomaiset hitsausominaisuudet, helppo levittää ja hyvä korroosionkestävyys. Laaja käyttöalue, esim. hiilikuljettimet, kierukkakuljettimet, sementtisekoittimet jne.	Kovuus 57-60 HRC
Karbidipuikko , 01 120, 433	Kovapinnoitus. 6,3 8,0 11,0	Karbidija sisältävä suurriittoisuuspuikko (putkimainen). Erinomainen hankaavaan kulutukseen, kestää myös iskuja ja palaa matalalla virralla. Soveltuu mangaaniteräkselle.	Kovuus 62 HRC
Carbodur WZ60AC , 01 122, 460	Pikateräs/Työkaluteräs. 2,5 3,2	Pikateräksestä valmistettujen työkalujen korjaukseen/kunnostukseen. Esim. kuorimakoneen terät, leikkurit, lävistimet, puuntyöstöterät ym.	Kovuus 59-62 HRC
Carbodur WZ61AC , 01 123, 461	Erikoispikateräs/Työkaluteräs. 2,0 2,5 3,2	Pikateräspuikko, jolla voidaan hitsata vaativia kohteita, kova ja erittäin sitkeä. Esim. kuorimakoneen terät, leikkuri- ja katkaisusukset ym.	Kovuus 60-63 HRC Riittoisuus 140%
Carbo T-S 12 , 01 125 0325, 472K320	Stelliitti/Kaasulanka. 3,2	Kestää korkeita lämpötiloja, hyvä mekaaninen kestävyys, hyvä iskunkestävyys. Esim. kuorimakoneen terien pinnoitukseen.	Kovuus 48 HRC Kobolttipohjainen
Carbo S 12 , 01 126, 472S	Stelliitti/Sähköpuikko. 2,5 3,2	Kestää erinomaisesti korroosiota, kolhuja, kulumista, sekä nopeita lämmönvaihteluita ja kovia mekaanisia iskuja. Leikkauspintojen, pitkien veisten ja muiden puu-, muovi-, matto- ja kemianteollisuuden työkalujen karkaisu.	Kovuus 48 HRC Riittoisuus 160%
Carbo NiFe 31 , 01 134, 710GEB	Valuraudat. 2,5 3,2	Erikoisvalupuikko erityyppisten valurautojen kylmähitsaukseen. Soveltuu esim. erityyppisten pallografiitti-, harmaa- ja adusoidun valun, sekä valun ja teräksen liitoshitsaukseen. Hyvä työstettävyys, soveltuu asentohitsaukseen.	Kovuus 190 HB
Carbo NiFe 60/40 , 01 135, 710NIFE	Valuraudat. 2,5 3,2	Erytyyppisten valurautojen, sekä valun ja teräksen liitoshitsaukseen. Soveltuu kylmähitsaukseen.	Kovuus 190 HB
Carbo Ni 2 , 01 136, 720NI	Valuraudat. 2,5 3,2	Erittäin vaativaan valuraudan hitsaukseen. Helposti työstettävä, hyvät hitsausominaisuudet. Suositellaan käytettäväksi likaiseen, vanhaan ja palaneeseen valurautaan.	Kovuus 160 HB
Carbo NUT , 01 137, 100	Taltauksipuikko. 2,5 3,2 4,0	Leikkaukseen ja taltauksen kaikkentyyppisille teräksille. Ei tarvitse paineilmaa.	
Hiilipuikko , 01 138, 110	Leikkauspuikko. 6,0 8,0 10,0	Kaikille teräksille. Tarvitsee paineilman.	
Carbo Al-Si 12% , 01 139, 530	Alumiini. 2,5 3,2	Yleispuikko alumiiniseoksille. Helposti hitsattava. Voidaan hitsata sekä sähköllä, että kaasulla.	

TIG-LANGAT

03 300	MT-308L	Ruostumattomalle teräkselle	1,0/1,6/2,0/2,4mm
03 301	316L	Haponkestävälle teräkselle	1,0/1,6/2,0/2,4mm
03 303	SnBz6	Tinapronssilanka	4,0mm
03 305	Al-Si 12%	Alumiinilanka	2,0/2,4/3,2mm
03 306	Al-Si 5%	Alumiinilanka	2,0/2,4/3,2mm
03 307	Al-Mg 5%	Alumiinilanka	2,0/2,4/3,2mm
03 308	Al 99,5%	Alumiinilanka	2,0/2,4/3,2mm
03 309	MT-5424	Normaaliteräkselle	1,5/2,0/2,5/3,0mm

JUOTTEET JA JUOKSUTTEET

04 400	MT-G1	Kuparoitu kaasulanka	1,6/2,0/2,5/3,0/4,0/5,0/6,0mm
06 600		Painevalettu sinkki	3,0mm
06 601	L-SnZn10	Yleispehmeä juote, alumiini	3,0mm
06 602/603/605	S-Sn97Ag3	Hopeatina	1,5/2,0/7,0mm
06 606		Lankatina juoksuotteella, 50/50	2,0/3,0mm
06 609		Koritina	
07 702	L-CuZn39Sn	Yleiskovajuote, 133F	2,0/2,5mm
07 706		Fosforikupari 2%	2,0/3,0mm
07 707		Fosforikupari 5%	2,0/3,0mm
07 710		Hopeajuotteet	
08 800		Juoksuotteet kaikille juotteille	

MIG-LANGAT

02 200	MT-308L/1.4316	Ruostumattomalle teräkselle	0,8/1,0mm
02 201	MT-307/1.4370	Seostetulle vaikeasti hitsattavalle teräkselle	0,8/1,0/1,2mm
02 202	MT-316L/1.4430	Haponkestävälle teräkselle	0,6/0,8/1,0mm
02 203		Normaaliteräkselle	0,6/0,8/1,0/1,2mm
02 204		Täytelanka, hitsataan ilman suojakaasua	0,9mm
02 205	MT-600HB/1.4718	Umpikovalanka, kovapinnoitukseen	1,0/1,2mm
02 207		Metallitäytelanka	1,2mm
02 209	K-71TLF	Rutiilitäytelanka	1,2mm
02 213	CuSn6	Tinapronssilanka	0,8/1,0/1,2mm
02 214		Alumiinipronssi	0,8/1,0mm
02 215	CuSi3	Pronssilanka	0,8/1,0mm
02 216	Al-Si 5%	Alumiinilanka	1,0/1,2mm
02 217	Al-Mg 5%	Alumiinilanka	1,0/1,2mm

Lisäksi muita hitsaus- ja juotoslisäaineita tilaustuotteina asiakkaan tarpeen mukaan.